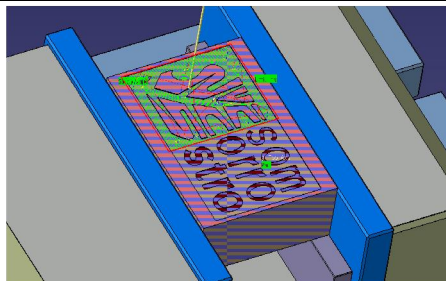
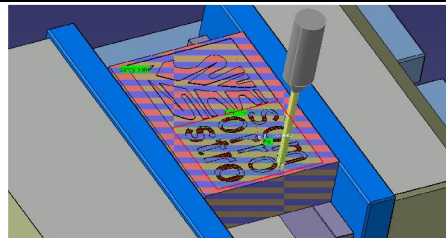
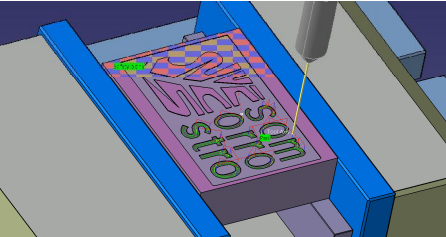
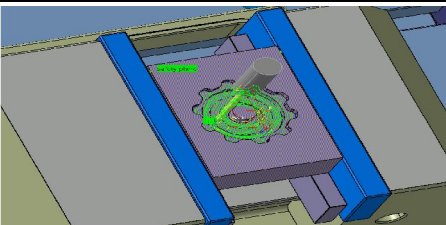
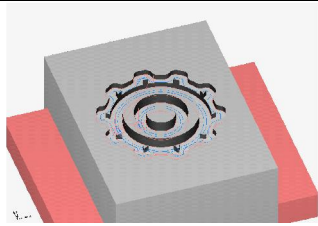


HOJA DE PROCESO

Realizado	Nombre	Fecha
Comprobado	Sendoa Crespo	

Fase	Subf.	Op.	Designación	Croquis	Hta.	Vc	S (rpm)	F (mm/min)	Tiempo máquina	Control
1 - Centro KONDIA B-640	1	1	Acabado de la hoja		T1 D1 F. frontal	375	5500	41,25	1h 9min	Calibre digital
2- Centro KONDIA B-640	2	1	Acabado base letras		T2 D2 F. frontal	250	5500	220	6 min	Calibre digital
3- Centro KONDIA B-640	3	1	Acabado letras		T1 D1 F. frontal	375	5500	41,25	26 min	Calibre digital
4-Centro KONDIA B-500	4	2	Desbaste pieza		T3 D3 F. frontal	250	5500	220	39 min	Calibre digital
5-Centro KONDIA B-500	5	2	Contorneado de acabado		T2 D2 F. frontal	250	5500	220	4 min	Calibre digital