

DIAGRAMA HOMBRE/MAQUINA (Aprox)

<u>OPERARIO</u>	<u>TIEMPO</u>	<u>MAQUINA</u>
Coger bruto	2'	Esperando
Encender maquina	3'	Esperando
Seleccionar Htas.	10'	Esperando
Medir Htas.	8'	Esperando
Coger 0 maquina	2'	Ejecutando 0
Abrir mordaza	1'	Esperando
Soplar maquina	1'	Esperando
Cargar bruto en maquina	4'	Esperando
Cargar Hta.1 en maquina	1'	Cargando
Cargar Hta.2 en maquina	1'	Cargando
Insertar correctores Htas.	5'	Insertando información
Coger palpador y taco	4'	Esperando
Montar palpador	30''	Esperando
Coger ceros X e Y	4'	Grabando ceros
Quitar palpador	30''	Esperando
Montar taco	30''	Esperando
Coger referencia Z	3'	Grabando 0
Quitar taco	30''	Esperando
Encender pc	5'	Esperando
Transferir programa	3'	Procesando
Insertar programa	5'	Insertándolos en memoria
Simular programa	3'	Ejecutando
Supervisando	1'	Seleccionando la Hta.
Supervisando	1'30''	Ejecutando programa
Supervisando	1'	Seleccionando Hta. inexistente(para colocar manualmente el palpador)
Abrir mordaza	30''	Esperando
Sacar bruto	30''	Esperando
Montar bruto	4'	Esperando
Montar palpador	30''	Esperando
Coger ceros X e Y	4'	Grabando ceros
Quitar palpador	30''	Esperando
Montar taco	30''	Esperando
Coger referencia Z	3'	Grabando 0
Quitar taco	30''	Esperando
Insertar programa	5'	Insertándolos en memoria
Simular programa	3'	Ejecutando
Supervisando	1'	Seleccionando la Hta.
Supervisando	1'	Ejecutando programa
Supervisando	1'	Seleccionando Hta. inexistente(para colocar manualmente el palpador)

Abrir mordaza	2'	Esperando
Medir superficie mecanizada	3'	Esperando
Soplar maquina	2'	Esperando
Soltar bruto	1'	Espera
Limpiar maquina	5'	Espera
Recoger Htas.	6'	Espera
Apagar maquina	5'	Apagando